

# MFT PX9

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I GWARANCJI

Otrzymali Państwo tłumik zaprojektowany w sposób ograniczający możliwość samoczynnego odkręcania się z lufy broni. Inne możliwe konfiguracje opisano w sekcji „Możliwe konfiguracje komór wewnętrznych”. Tłumik może być również używany w krótszej konfiguracji, opisanej w sekcji „Krótka konfiguracja tłumika”. Zaleca się stosowanie amunicji poddźwiękowej.

*Gwarancja obowiązuje przez okres 2 lat od daty zakupu i obejmuje wszelkie wady wykonania oraz niezgodności materiałowe względem deklarowanych parametrów. Niewłaściwe użytkowanie tłumika nie podlega gwarancji, podobnie jak zużycie elementów wewnętrznych wynikające z eksploatacji. Jakakolwiek ingerencja, w tym malowanie tłumika, powoduje utratę gwarancji.*

### Montaż na broń

1. Przed zamontowaniem tłumika upewnij się, że broń jest rozładowana, zabezpieczona i skierowana w bezpiecznym kierunku. Magazynek powinien być wyjęty, a komora nabojoya pusta.
2. Nakręć tłumik na lufę broni z odpowiednią siłą.

Tłumik z gwintem M13.5LH nakręca się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, natomiast tłumik z gwintem 1/2-28 nakręca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Podczas strzelania regularnie sprawdzaj dokręcenie tłumika zgodnie z kierunkiem gwintu lufy.

**Uwaga:** tłumik może osiągać bardzo wysoką temperaturę podczas strzelania – zachowaj ostrożność, aby uniknąć poparzenia.

### WAŻNE OSTRZEŻENIE

#### **Sprawdź pracę lufy z zamontowanym tłumikiem i upewnij się, że nie dochodzi do kontaktu z elementami pistoletu (szkielet / zamek)!**

##### **Uwaga!**

Jeżeli kaliber broni jest większy niż kaliber oznaczony na tłumiku – nie wolno używać tłumika z taką bronią.

##### **Uwaga!**

Tłumik znacząco redukuje poziom huku wystrzału, jednak zaleca się stosowanie ochronników słuchu nawet przy jego użyciu. W przypadku amunicji poddźwiękowej mogą nie być konieczne.

##### **Uwaga!**

Zawsze używaj okularów ochronnych podczas strzelania z zamontowanym tłumikiem.

##### **Uwaga!**

Nie używaj amunicji niewiadomego pochodzenia ani amunicji wyprodukowanej poza autoryzowanym obiegiem. Nie używaj amunicji elaborowanej własnoręcznie podczas korzystania z tłumika. Niestabilny pocisk może doprowadzić do uszkodzenia tłumika.

### Demontaż

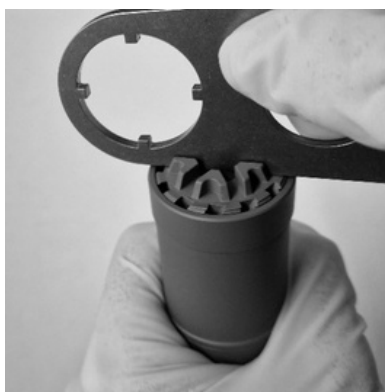
Zaleca się rozebranie tłumika przed pierwszym użyciem w celu zapoznania się z jego budową.

1. Ustaw tłumik pionowo, patrząc od strony wylotu pocisku.  
Odkręć przednią zakrętkę za pomocą klucza (Zdjęcie 1).  
Przytrzymując komory jedną ręką, odwróć tłumik na płaską powierzchnię.
2. Podnosząc obudowę, oddziel komory wewnętrzne od tłumika.
3. Odkręć i oddziel część pośrednią od końcowego segmentu (Zdjęcie 2).
4. Oddziel część pośrednią od korpusu z urządzeniem Nielsen (Zdjęcie 3).
5. Obudowa urządzenia Nielsen jest zabezpieczona klejem *Loctite® 243*.

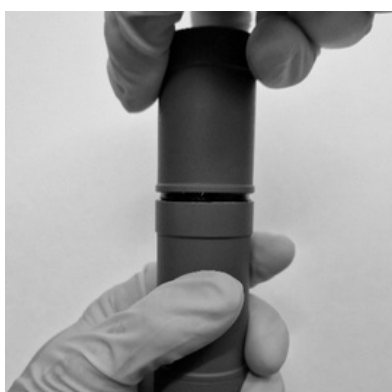
**Nie próbuj jej odkręcać podczas pierwszego demontażu ani czyszczenia.**

6. Można ją odkręcić po podgrzaniu do około 250°C, jednak zaleca się ponowne użycie *Loctite® 243* przy montażu.
7. Odkręć prowadnicę tłoka urządzenia Nielsen i wyjmij tłok wraz ze sprężyną (Zdjęcie 4).  
W przypadku używania tłumika na broni z nieruchomą lufą należy zastąpić sprężynę aluminiowym dystansem (Zdjęcia 5, 6).

Do standardowego użycia w pistoletach samopowtarzalnych wymagana jest sprężyna.



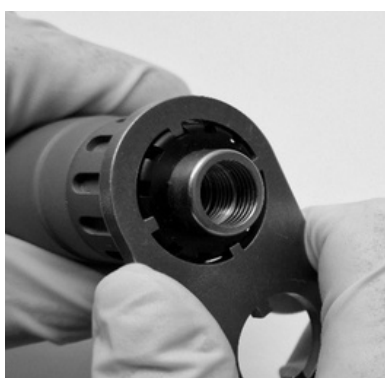
Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



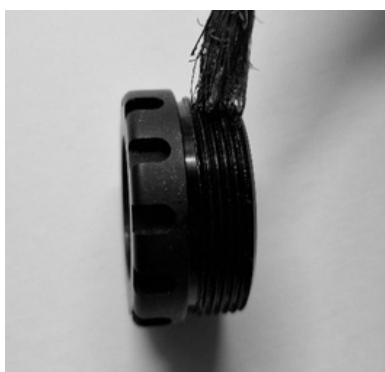
Zdjęcie 4



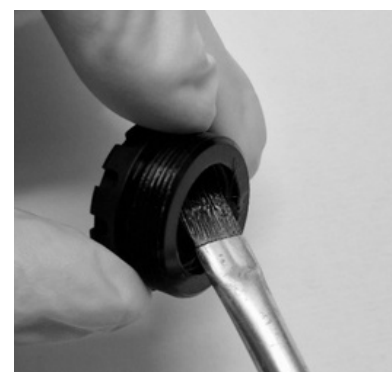
Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9

## Montaż

1. Po pierwszym czyszczeniu nasmaruj gwinty prowadnicy tłoka smarem silikonowym (Zdjęcie 7).  
Nasmaruj wewnątrz prowadnicy tłoka smarem miedzianym lub aluminiowym pomiędzy uszczelnieniami (Zdjęcie 8). Włóż tłok ze sprężyną lub dystansem do obudowy urządzenia Nielsen (Zdjęcie 9) i dokręć kluczem.
2. Nasmaruj gwinty wszystkich elementów obudowy smarem silikonowym.  
Skręć elementy ręcznie do oporu gwintu.
3. Ułóż komory w wybranej konfiguracji pionowo.  
Wycięcia w komorach powinny być ustawione jedna pod drugą.  
Pierwsze dwie komory muszą być wykonane ze stali nierdzewnej (Zdjęcie 10).  
Nałóż obudowę.
4. Przytrzymując komory jedną ręką, odwróć tłumik i dokręć przednią zakrętkę kluczem (Zdjęcie 11).

**Nie dokręcaj z nadmierną siłą!**



Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



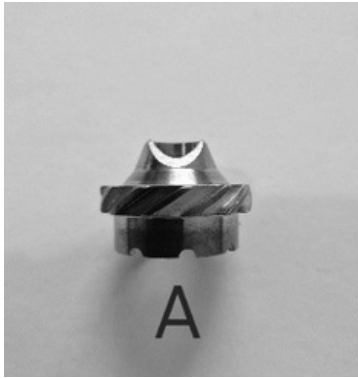
Zdjęcie 12

## Czyszczenie

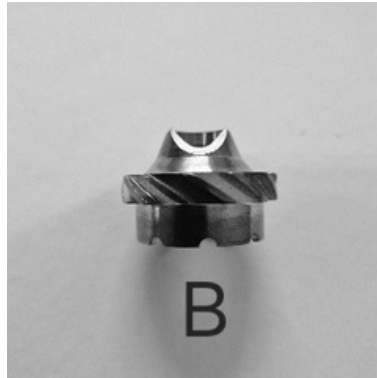
1. Czyścić tłumik po oddaniu więcej niż 500 strzałów lub gdy zaczyna wpływać na pracę broni.
2. Po intensywnym użytkowaniu spryskaj wnętrze urządzenia Nielsen środkiem do czyszczenia broni.  
Środek musi być odpowiedni do aluminium.
3. **Nie rozbieraj tłumika przed czyszczeniem!**  
Zanurz cały tłumik w dedykowanym preparacie do czyszczenia tłumików.
4. Po namoczeniu dokładnie wypłucz tłumik wodą.
5. Rozkręć obudowę ręcznie i wypchnij komory (można użyć elementu z tworzywa – Zdjęcie 12).
6. Rozłóż urządzenie Nielsen zgodnie z sekcją „Demontaż”.
7. Wyczyść wszystkie elementy szczotką plastikową.
8. Dokładnie oczyść wszystkie gwinty.  
Nie może być na nich żadnych zabrudzeń.  
W przypadku oporu przy skręcaniu – nie używaj siły.  
Spryskaj gwinty środkiem smarującym i spróbuj ponownie.
9. Nasmaruj gwinty, wnętrze urządzenia Nielsen, tłok i sprężynę smarem silikonowym.  
W razie dostępności użyj smaru miedzianego lub aluminiowego do wnętrza urządzenia Nielsen.
10. Złóż tłumik ręcznie, a na końcu dokręć jedynie przednią zakrętkę i prowadnicę tłoka kluczem.

## Możliwe konfiguracje komór wewnętrznych

1. Pierwsze dwie komory muszą być wykonane ze stali nierdzewnej.
2. Przy gwincie prawym (zgodnym z ruchem wskazówek zegara) pierwsza komora to typ A (Zdjęcie 13).  
Przy gwincie lewym – typ B (Zdjęcie 14).
3. Pozostałe komory należy dobrać zgodnie z kierunkiem gwintu:  
gwint lewy → komory typu B  
gwint prawy → komory typu A
4. Wycięcia komór muszą być ustawione pionowo jedna pod drugą.



Zdjęcie 13



Zdjęcie 14

### Krótką konfiguracja tłumika

1. Odkręć środkową część obudowy od dłuższej części z urządzeniem Nielsen.
2. Usuń komory wewnętrzne.
3. Odkręć końcowy segment z przednią zakrętką.
4. Przykręć najkrótszy segment do dłuższej części tłumika.
5. Ułóż komory zgodnie z zasadami konfiguracji (patrz wcześniejsza sekcja).
6. Załóż obudowę, przytrzymaj komory i dokręć przednią zakrętkę z umiarkowaną siłą.



Zdjęcie 15



Zdjęcie 16

#### **Producent:**

MFT Suppressors

#### **Importer / Dystrybutor na terenie Polski:**

Hubertech sp. z o.o.

ul. Energetyków 2a

43-603 Jaworzno

Polska

E-mail: [sklep@gunmonkey.pl](mailto:sklep@gunmonkey.pl)

Tel.: 697 176 602