

Tłumiki MFT Gen 2

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Otrzymali Państwo tłumik skonfigurowany w celu uzyskania możliwie najmniejszego sygnału dźwiękowego i świetlnego.

Inne możliwe konfiguracje opisano w sekcji „Konfiguracje deflektorów”.

Ostrzeżenie!

Upewnij się, że końcówka tłumika jest złożona zgodnie z ilustracją (Rysunek 1).
Jeżeli nie – złóż rdzeń zgodnie z instrukcją w sekcji „Czyszczenie”.

Gwarancja obowiązuje przez okres 2 lat od daty zakupu i obejmuje wady produkcyjne oraz niezgodności materiałowe względem deklarowanych parametrów.

Gwarancja nie obejmuje niewłaściwego użytkowania tłumika ani zużycia jego elementów wynikającego z eksploatacji. Jakakolwiek ingerencja w produkt, w tym malowanie tłumika, powoduje utratę gwarancji.

Montaż tłumika i tłumika płomienia

1. Przed montażem tłumika płomienia (jeśli model go posiada), upewnij się, że broń jest rozładowana i bezpieczna.
Brak magazynka i pusta komora nabojowa.
2. Gwint tłumika płomienia musi być zgodny z gwintem lufy.
Gwint lewy (LH) → przeciwnie do ruchu wskazówek zegara
Gwint prawy → zgodnie z ruchem wskazówek zegara
Oczyść i odtłuść gwint lufy.
W razie potrzeby zastosuj klej Loctite® 243 lub 270 – do połowy długości gwintu (Rysunek 1).
Nie dopuść do dostania się kleju do wnętrza lufy!
Dokręć tłumik płomienia kluczem 24 (Rysunek 2).
Usuń nadmiar kleju i odczekaj do jego wyschnięcia zgodnie z instrukcją producenta.



Rysunek 1



Rysunek 2

3. Po zamontowaniu tłumika płomienia nakręć tłumik (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).
Dokręcaj ręcznie – nie używaj klucza!
Sprawdź osiowość tłumika względem lufy (np. patrząc przez komorę zamkową w kierunku światła).
Jeżeli tłumik nie jest osiowy – nie używaj go!
Zaleca się wykonanie tej czynności przez rusznikarza.

Ostrzeżenie!

Nieosiowość tłumika względem lufy może doprowadzić do jego poważnego uszkodzenia.

Nie używaj tłumika z bronią o większym kalibrze niż oznaczony!

4. Przed każdym użyciem upewnij się, że tłumik jest prawidłowo dokręcony.
5. Nigdy nie dokręcaj tłumika kluczem.
Wystarczy dokręcenie ręczne z umiarkowaną siłą.
Regularnie sprawdzaj dokręcenie podczas strzelania.
Przed strzelaniem sprawdź również, czy końcówka jest prawidłowo wkręcona w obudowę wewnętrzną.
Nie dokręcaj z nadmierną siłą.
Można użyć tylnej części scyzoryka (Rysunek 3) lub podobnego narzędzia.
Zabezpiecz narzędzie taśmą, aby nie uszkodzić powłoki.
W modelach poddanych obróbce cieplnej nie jest to konieczne.



Rysunek 3

6. Nie używaj amunicji o mniejszym kalibrze z zamontowanym tłumikiem – grozi to jego poważnym uszkodzeniem!

7. Po każdym użyciu zdejmij tłumik z broni.

Tłumik płomienia powinien pozostać na broni.

Podczas chłodzenia powstaje kondensacja wilgoci – zdjęcie tłumika zapobiega korozji.

Zaleca się spryskanie wnętrza tłumika środkiem do czyszczenia broni po każdym użyciu, jeśli nie planujesz czyszczenia.

W przypadku tłumików poddanych obróbce cieplnej – również po każdym użyciu.

Ostrzeżenie!

Tłumik znacząco redukuje poziom huku, jednak zaleca się stosowanie ochronników słuchu, szczególnie w pomieszczeniach zamkniętych.

Ostrzeżenie!

Zawsze używaj okularów ochronnych.

Ostrzeżenie!

Nie używaj amunicji niewiadomego pochodzenia ani elaborowanej – może to doprowadzić do uszkodzenia tłumika.

Czyszczenie

Zaleca się czyszczenie po każdym użyciu lub po oddaniu ponad 700 strzałów.

Nie ma konieczności każdorazowego rozkładania tłumika.

Ostrzeżenie!

Tłumik nagrzewa się podczas strzelania.

Nie dotykaj go bezpośrednio – istnieje ryzyko poważnych poparzeń.

Odkręcaj go po ostygnięciu, używając rękawic lub materiału.

1. Odkręć tłumik od tłumika płomienia.

2. Nie trzeba rozkładać tłumika – można zanurzyć go w całości w środku czyszczącym.

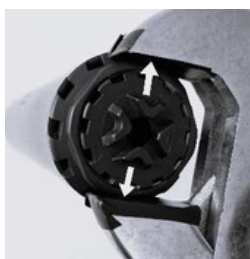
Postępuj zgodnie z instrukcją producenta środka.

3. W celu dokładnego czyszczenia:

Odkręć rdzeń wewnętrzny (Rysunek 4).

Użyj odpowiedniego klucza.

Zabezpiecz powierzchnię narzędzia taśmą lub papierem.



Rysunek 4

4. Odkręć przednią zakrętkę (Rysunek 5, 6) – w lewo.
Spryskaj komory środkiem czyszczącym przed rozdzieleniem.



Rysunek 5



Rysunek 6

5. Wyjmij komory (Rysunek 7–9).
Nie wyjmuj ich pojedynczo.
Nie używaj siły ani narzędzi typu młotek!



Rysunek 7



Rysunek 8



Rysunek 9



Rysunek 10

6. Wyczyść komory i złóż je w wybranej konfiguracji.

7. Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności. Podczas montażu należy zwrócić uwagę na głębokość wkręconej zaślepki. Jeśli zaślepka nie jest wyrównana z wewnętrzną obudową, należy ją ponownie odkręcić i sprawdzić wyrównanie wewnętrznych komór.
8. Po dokręceniu ręcznie zaślepki tak, aby znalazła się na wysokości najwyższego punktu wewnętrznej obudowy (rys. 10), można ją dokręcić za pomocą wybranego narzędzia.
9. Ostrożnie wkręć rdzeń wewnętrzny do korpusu tłumika. Nie używaj nadmiernej siły, ponieważ nie jest to konieczne! Możesz również wkręcić go przez zaślepkę za pomocą wybranego narzędzia.

Konfiguracje deflektorów

Wewnętrzne deflektory można składać w różne kombinacje. Należy zwrócić uwagę na kolejność poszczególnych deflektorów. Deflektory ustawia się w odpowiednim położeniu za pomocą półokrągłych kołków i rowków. Na przykład kołek na deflektorze typu A pokrywa się z rowkiem na deflektorze typu B. Jeśli kołki nie znajdują się w rowkach, widać to podczas dokręcania kołka. W takim przypadku kołek nie będzie zlicowany z krawędzią wewnętrznej obudowy. W takim przypadku należy upewnić się, że deflektory są ustawione jeden pod drugim.

Przedtem nie dokręcaj zaślepki końcowej! Ostatni deflektor musi w każdym przypadku pozostać ten sam! Jest to deflektor oznaczony literą „C”, który jako jedyny nie ma zaślepki, a jedynie rowek. Pierwszy deflektor, czyli ten, który znajduje się najgłębiej w rdzeniu wewnętrznym, musi w każdym przypadku pozostać ten sam. Jest to deflektor typu „A”.



A



B



C

Dozwolone konfiguracje:

1. A-B-A-B-A-C Najcichsza kombinacja, charakteryzująca się maksymalną skutecznością hamowania.
2. A-A-B-B-A-C Cichsza konstrukcja zawierająca mniej szkodliwych gazów.
3. A-A-A-B-B-C Połączenie maksymalnego przepływu gazu z minimalną ilością gazów powrotnych.
4. A-B-B-A-A-C
5. A-B-A-A-B-C
6. A-A-B-A-B-C

Używaj wyłącznie powyższych konfiguracji.

Inne mogą spowodować rozkręcenie tłumika podczas strzelania!

Złóż deflektory jeden w drugi w wybranej kolejności. Deflektor typu A będzie w ten sposób zawsze znajdował się najgłębiej w obudowie wewnętrznej, a deflektor typu C będzie opierał się o zatyczkę końcową. Deflektorów nie wolno nigdy wkładać do obudowy wewnętrznej pojedynczo! Złóż je jeden na drugim. Zwróć uwagę na wyrównanie zatyczek i rowków. Nieprawidłowo wyrównane deflektory będą przyczyną niemożności przykręcenia zaślepki końcowej całkowicie wyrównanej z końcem obudowy wewnętrznej. W takim przypadku należy powtórzyć procedurę i upewnić się, że kołki znajdują się w rowkach poszczególnych deflektorów. Przytrzymaj je nad obudową wewnętrzną za pomocą akcesorium, jak pokazano na rysunku 9, a następnie przykryj je obudową wewnętrzną.

Producent:

MFT Suppressors

Importer / Dystrybutor na terenie Polski:

Hubertech sp. z o.o.

ul. Energetyków 2a

43-603 Jaworzno

Polska

E-mail: sklep@gunmonkey.pl

Tel.: 697 176 602

